



## Latacryl®-H

Матеріал поліметакрилатний стоматологічний базисний

### Призначення

Latacryl-H призначений для виготовлення базисів повних і часткових знімних зубних протезів методом гарячої полімеризації.

### Властивості

Latacryl-H представляє полімер-мономерну акрилову композицію з тонкодисперсного безбарвного або забарвленого у відтінки рожевого кольору порошку і рідини, що входить в комплект поставки. Latacryl-H випускається також з добавкою волокон, що імітують прожилки капілярів.

При змішуванні рідини з мономером утворюється пластичне тісто (формувальна маса). Час набухання порошку в мономері залежить від температури приміщення і зазвичай складає 10-20 хвилин, час збереження пластичного стану 8-20 хвилин. Полімеризація Latacryl-H проводиться при поступовому нагріванні до 100°C, як описано нижче.

Отверділий Latacryl-H добре обробляється і полірується, добре імітує м'які тканини, тривало зберігає свої властивості в порожнині рота.

При роботі з Latacryl-H необхідно дотримуватися правил безпеки, які передбачені для випадків використання органічних розчинників.

### Спосіб застосування

#### Приготування матеріалу

Матеріал Latacryl-H готують безпосередньо перед використанням. Для цього в поліетиленовий, фарфоровий або скляний стаканчик дозують необхідну кількість рідини, потім невеликою цівкою присипають полімерний порошок до повного поглинання рідини (співвідношення по масі: на 1 ч. рідини 2 ч. порошку). Після цього накривають стаканчик склом і залишають суміш для набухання.

**Примітка.** Не допускається використання стаканчиків з полістиролу.

Для досягнення однорідної консистенції через 3 хвилини масу перемішують металевим шпателем. І ще раз повторно через 1-2 хвилини. Формувальна маса вважається готовою до подальшого використання після того, як втратить клейкість і почне легко відділятися від стінок посуду.

### Формування виробу

Знімні протези виготовляють за звичайними зуботехнічними методиками в гіпсових формах. Підготовлену форму заповнюють формувальною масою з деяким надлишком, накривають контрформою і поміщають під зуботехнічний прес. Повільно обертаючи штурвал преса, змикають кювету, після чого дають витримку для вирівнювання тиску у формі 10-15 хвилин. Далі кювету затискають в бюгелі і проводять полімеризацію.

### Полімеризація

Полімеризацію матеріалу проводять у водяній бані по наступному режиму:

-підвищення температури води до +45...50°C протягом 15-20 хвилин;

-підвищення температури води до кипіння за 40-50 хвилин;

-витримка при цій температурі 30 хвилин;

-витяг кювети з водяної бані і без знімання бюгеля охолодження на повітрі до кімнатної температури, потім приблизно 30 хвилин в холодній воді.

Після цього протез витягають з гіпсу і оглядають на предмет відсутності дефектів поверхні.

### Остаточна обробка

Виріб, що витягають з гіпсу, очищають від облоя, обробляють фрезою і абразивними голівками по контуру, шліфують і полірують.

### Умови зберігання

Зберігати в темному провітрюваному приміщенні при температурі не вище +25°C. Після використання матеріали щільно закрити.



**Тільки для професійного використання**



UA.TR.002





## Latacryl®-H

### Материал полиметакрилатный стоматологический базисный

#### Назначение

Latacryl-H предназначен для изготовления базисов полных и частичных съемных зубных протезов методом горячей полимеризации.

#### Свойства

Latacryl-H представляет собой полимер-мономерную акриловую композицию из бесцветного или окрашенного в оттенки розового цвета порошка и входящей в комплект поставки жидкости. Latacryl-H выпускается также с добавкой волокон, имитирующих прожилки капилляров.

При смешивании порошка с жидкостью образуется пластичное тесто (формовочная масса). Время набухания порошка в жидкости зависит от температуры помещения и обычно составляет 10-20 минут, время сохранения пластического состояния 8-20 минут. Полимеризация проводится при постепенном нагревании до 100°C, как описано ниже.

Отвердевший Latacryl-H хорошо обрабатывается и полируется, хорошо имитирует мягкие ткани, длительно сохраняет свои свойства в полости рта.

При работе с Latacryl-H необходимо соблюдать правила безопасности, предусмотренные для случаев использования органических растворителей.

#### Способ применения

##### Приготовление материала

Материал Latacryl-H готовят непосредственно перед использованием. Для этого в полиэтиленовый, фарфоровый или стеклянный стаканчик дозируют необходимое количество жидкости, затем небольшой струйкой присыпают полимерный порошок до полного поглощения жидкости (соотношение по массе: на 1 ч. жидкости 2 ч. порошка). После этого накрывают стаканчик стеклом и оставляют смесь для набухания.

**Примечание.** Не допускается использование стаканчиков из полистирола.

Для достижения однородной консистенции через 3 минуты массу перемешивают металлическим шпателем. И ещё раз повторно через 1-2 минуты. Формовочная масса считается готовой к дальнейшему использованию после того, как потеряет липкость и начинает легко отделяться от стенок посуды.

#### Формование изделия

Съемные протезы изготавливают по обычным зуботехническим методикам в гипсовых формах. Подготовленную форму заполняют формовочной массой с некоторым избытком, накрывают контрформой и помещают под зуботехнический пресс. Медленно вращая штурвал пресса смыкают кювету, после чего дают выдержку для выравнивания давления в форме 10-15 минут. Далее кювету зажимают в бюгеле и проводят полимеризацию.

#### Полимеризация

Полимеризацию материала проводят в водяной бане по следующему режиму:

-повышение температуры воды до +45...50°C в течение 15-20 минут;

-подъем температуры воды до кипения за 40-50 минут;

-выдержка при этой температуре 30 минут;

-извлечение кюветы из водяной бани и без съема бюгеля охлаждение на воздухе до комнатной температуры, затем примерно 30 минут в холодной воде.

После этого протез извлекают из гипса и осматривают на предмет отсутствия дефектов поверхности.

#### Окончательная отделка

Извлеченное из гипса изделие очищают от облоя, обрабатывают фрезой и абразивными головками по контуру, шлифуют и полируют.

#### Условия хранения

Хранить в темном проветриваемом помещении при температуре не выше +25°C. После использования материалы плотно закрыть.



UA.TR.002

**Только для профессионального использования**

